



### USOS E INSTALACIONES

Las electrobombas **PQA** se recomiendan para bombear agua limpia sin partículas abrasivas y líquidos químicamente no agresivos para los materiales de la bomba. Fabricadas en PPS con cobertura frontal del rodete de latón, ofrecen una garantía contra la oxidación y la formación de óxido; debido a estas características, se recomiendan para su uso en el sector industrial, por ejemplo, para refrigeración, aire acondicionado, equipos de planchado, etc.

### LÍMITES DE UTILIZO

- Altura de aspiración manométrica de hasta **8 m**
- Temperatura del líquido de **-10 °C** hasta **+90 °C**
- Temperatura ambiente de **-10 °C** hasta **+40 °C** (+50 °C para PQA 60)
- Presión máxima en el cuerpo de la bomba **10 bar**

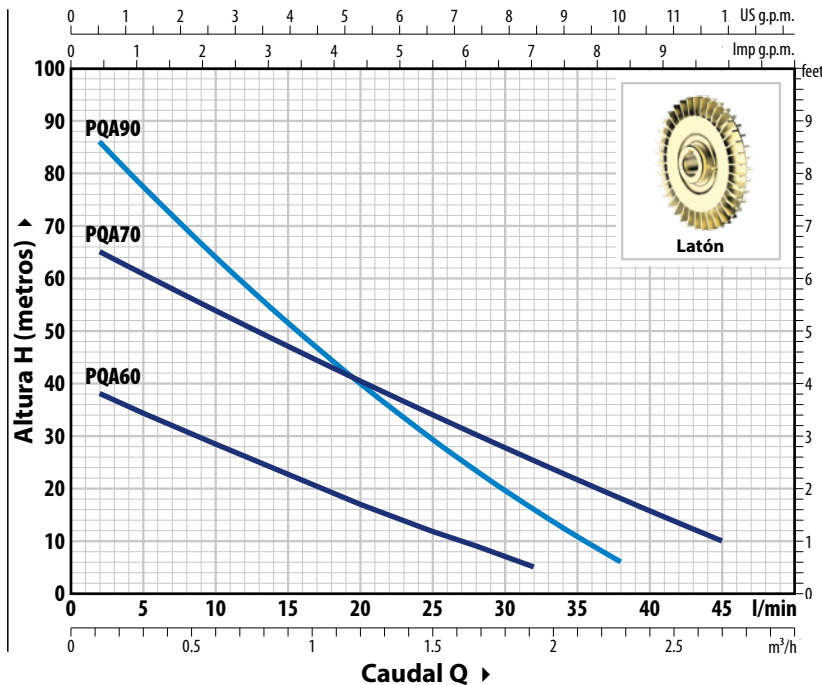
### EJECUCIONES A PEDIDO

- ✘ Sello mecánico especial
- ✘ Eje en acero inoxidable AISI 316 - EN 10088-3 - 1.4401
- ✘ Protección IP X5 para PQA 70-90
- ✘ Otras tensiones o frecuencias a 60 Hz

### PATENTES - MARCAS - MODELOS

- Soporte: patente nº IT1243605
- Eje: patente n.º 0000275945 (PQA 50)

### CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES – HS=0 m 50 Hz



### CONSUMOS

TIPO	TENSION	
<b>Monofásico</b>	<b>230 V</b>	
<b>PQAm 60</b>	2.3 A	
<b>PQAm 70</b>	6.2 A	
<b>PQAm 90</b>	5.6 A	
TIPO	TENSION	
<b>Trifásico</b>	<b>230 V - Δ</b>	<b>400 V - Λ</b>
<b>PQA 60</b>	2.0 A	1.15 A
<b>PQA 70</b>	4.2 A	2.4 A
<b>PQA 90</b>	4.2 A	2.4 A

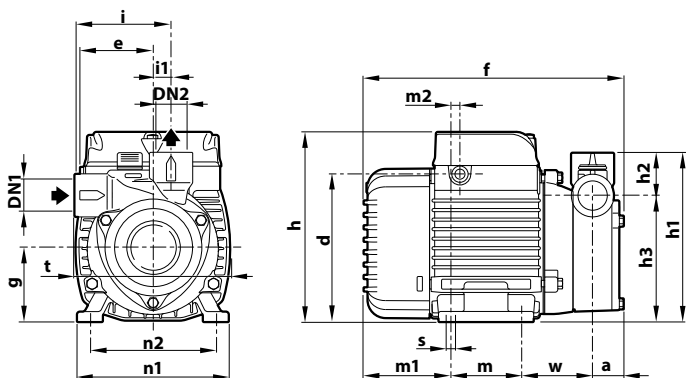
TIPO	POTENCIA (P <sub>2</sub> )	1~3~	Q	Caudal																				
				Monofásico	Trifásico	kW	HP	0	0.12	0.3	0.6	0.9	1.2	1.5	1.68	1.8	1.92	2.28	2.46	2.7				
PQAm 60	PQA 60	0.30	0.40	IE2	IE3	H	m	40.5	38	34	28	22.5	17	11.8	8.8	6.9	5							
PQAm 70	PQA 70	0.55	0.75					68	65	61	54	47	40.5	34	30	27.5	25.3	18.1	14.6	10				
PQAm 90	PQA 90	0.75	1					92	86	78	64	51.5	40	29.5	23.4	19.6	16	6						

Q = Caudal H = Altura manométrica total HS = Altura de aspiración

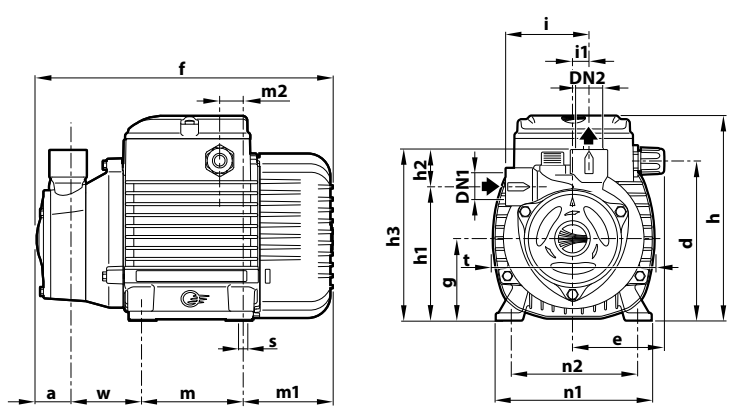
Tolerancia de las curvas de prestaciones según EN ISO 9906 Grado 3B.

## DIMENSIONES Y PESOS

### PQA 60



### PQA 70, PQA 90



TIPO		BOCAS		DIMENSIONES mm																	kg			
Monofásico	Trifásico	DN1	DN2	a	d	e	f	g	h	h1	h2	h3	i	i1	m	m1	m2	n1	n2	t	w	s	1~	3~
PQAm 60	PQA 60	½"	½"	23	112	55.5	196	56	145	96	33	129	72.5	13.5	55	65	8	116	97	117	53	7	4.6	4.6
PQAm 70	PQA 70			28	139	79	261	71	179	116.5	32.5	149			90	80.5	22	134	112	142	62.5		9.6	9.6
PQAm 90	PQA 90			26.5	260					121	35	156	76	16									62	9.7

## PALETIZACIÓN

TIPO		PARA GRUPAJE
Monofásico	Trifásico	nº de bombas
PQAm 60	PQA 60	238
PQAm 70	PQA 70	102
PQAm 90	PQA 90	102

## CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

<b>1 Cuerpo de la bomba</b>	PPS, con insertos metálicos roscados ISO 228/1 insertados en las bocas
<b>2 Tapa</b>	Latón
<b>3 Soporte</b>	Aluminio con tapa de Latón con función de arandela frontal antibloqueo (patentada)
<b>4 Rodete</b>	Latón, tipo paletas periféricas radiales
<b>5 Sello mecánico</b>	Tipo <b>ST1-12</b> Materiales: Carburo de silicio / Grafito / NBR
<b>6 Eje motor</b>	Acero inoxidable <b>AISI 431</b>
<b>7 Motor eléctrico</b>	<b>PQAm:</b> monofásico 230 V - 50 Hz con protección térmica del motor integrada en el bobinado. <b>PQA:</b> trifásico 230/400 V - 50 Hz.

※ Las electrobombas están equipadas con motores de alta eficiencia (IEC 60034-30-1)  
 clase **IE2** para los modelos monofásicos  
 clase **IE3** para los modelos trifásicos

- Servicio continuo **S1**
- Aislamiento: clase F
- Protección: IP X4

