


 Aguas residuales

 Uso civil

 Uso industrial

✘ El diseño y los materiales utilizados garantizan un alto rendimiento y un funcionamiento fiable durante mucho tiempo



CAMPO DE PRESTACIONES

- Caudal hasta **1800 l/min** (108 m³/h)
- Altura hasta **26 m**

USOS E INSTALACIONES

Las bombas de la serie **VX**, fabricadas en acero inoxidable de gran espesor e hierro fundido, con alta solidez, resistencia a la abrasión y durabilidad, están equipadas con rodete de tipo **VORTEX**, especialmente recomendado por su funcionamiento fiable y su bajo riesgo de obstrucción.

Se recomiendan en todas las instalaciones de bombeo de aguas negras con cuerpos sólidos en suspensión, aguas residuales, aguas pluviales, aguas de alcantarillado urbanas, aguas de descargas industriales.

Son adecuadas para su instalación en alcantarillas, túneles, excavaciones, canales, aparcamientos subterráneos, etc.

MOTOR ELÉCTRICO

✘ El motor eléctrico está protegido por un térmico trifásico especial, situado en el interior del motor, que interviene en caso de sobrecalentamiento o absorción anormal.

EJECUCIÓN

✘ Cable de alimentación de longitud **10 m**

LÍMITES DE UTILIZO

- Profundidad bajo el nivel del agua hasta **10 m** (con cable de alimentación de longitud adecuada)
- Temperatura del líquido hasta **+40 °C**
- Paso de cuerpos sólidos en suspensión:
 - hasta **Ø 50 mm** para VX/50
 - hasta **Ø 65 mm** para VX/65
 - hasta **Ø 80 mm** para VX/80
- **Inmersión mínima para servicio continuo: 500 mm**

EJECUCIONES A PEDIDO

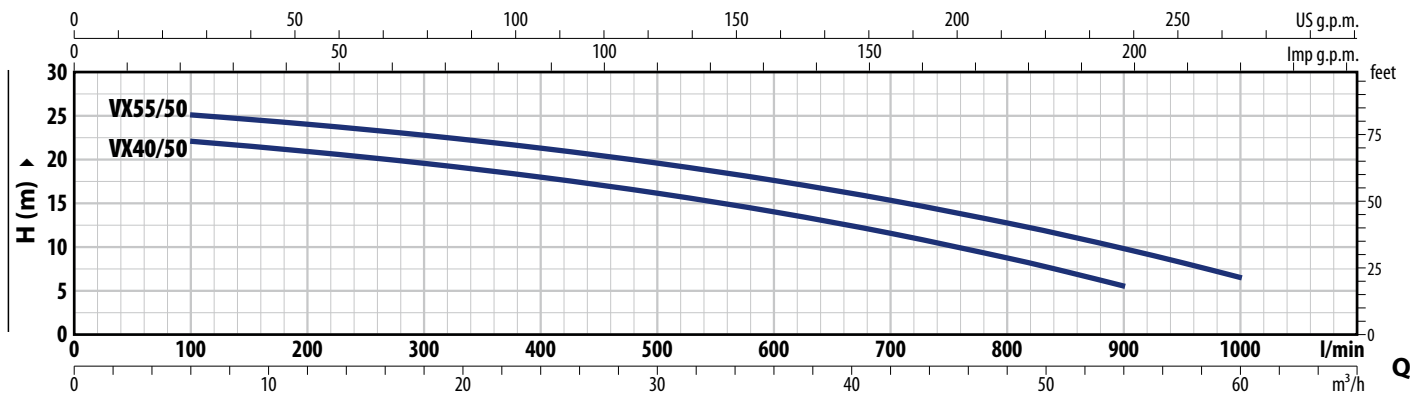
✘ Otras tensiones o frecuencias a 60 Hz

PATENTES - MARCAS - MODELOS

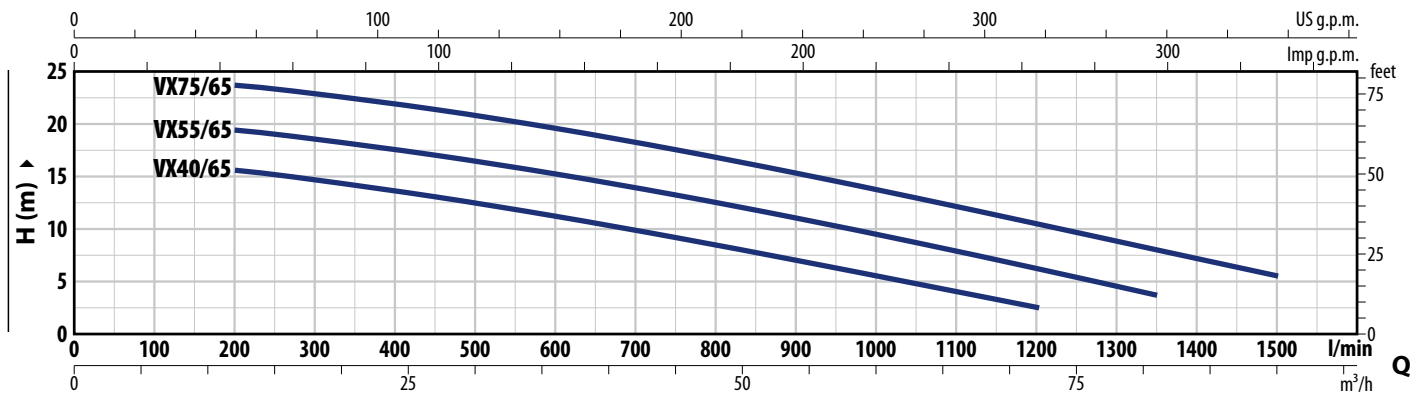
- Modelo comunitario registrado nº 003863158-0002

CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES

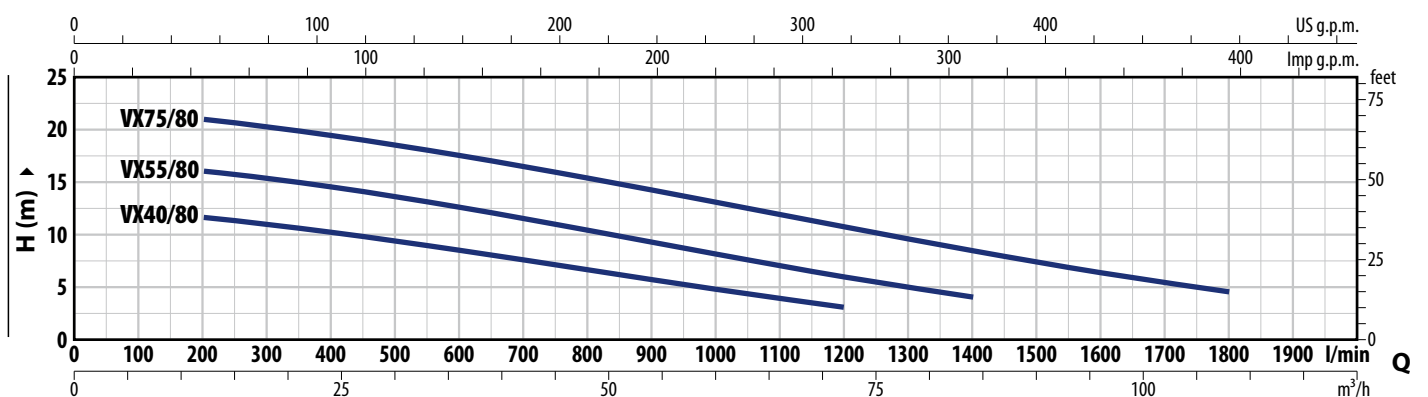
50 Hz



TIPO	POTENCIA (P ₂)		Q	m ³ /h												
	kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60		
Trifásico				0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000		
VX 40/50	3	4	H	23	22	20.8	19.5	18	16	14	11.5	8.7	5.5			
VX 55/50	4	5.5	H	26	25	24	22.7	21.2	19.5	17.5	15.3	12.7	9.8	6.5		



TIPO	POTENCIA (P ₂)		Q	m ³ /h												
	kW	HP		0	12	18	27	36	45	54	63	72	81	90		
Trifásico				0	200	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500		
VX 40/65	3	4	H	17	15.6	14.7	13	11.2	9.2	7	4.8	2.5				
VX 55/65	4	5.5	H	20.7	19.4	18.5	17	15.2	13.2	11	8.7	6.2	3.7			
VX 75/65	5.5	7.5	H	24.8	23.6	23	21.4	19.6	17.5	15.2	13	10.5	8	5.5		



TIPO	POTENCIA (P ₂)		Q	m ³ /h												
	kW	HP		0	12	24	36	48	60	72	84	96	108			
Trifásico				0	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800			
VX 40/80	3	4	H	12.5	11.5	10.2	8.5	6.7	5	3						
VX 55/80	4	5.5	H	16.5	16	14.4	12.5	10.3	8	6	4					
VX 75/80	5.5	7.5	H	22	21	19.2	17.4	15.2	13	10.7	8.4	6.4	4.5			

Q = Caudal H = Altura manométrica total

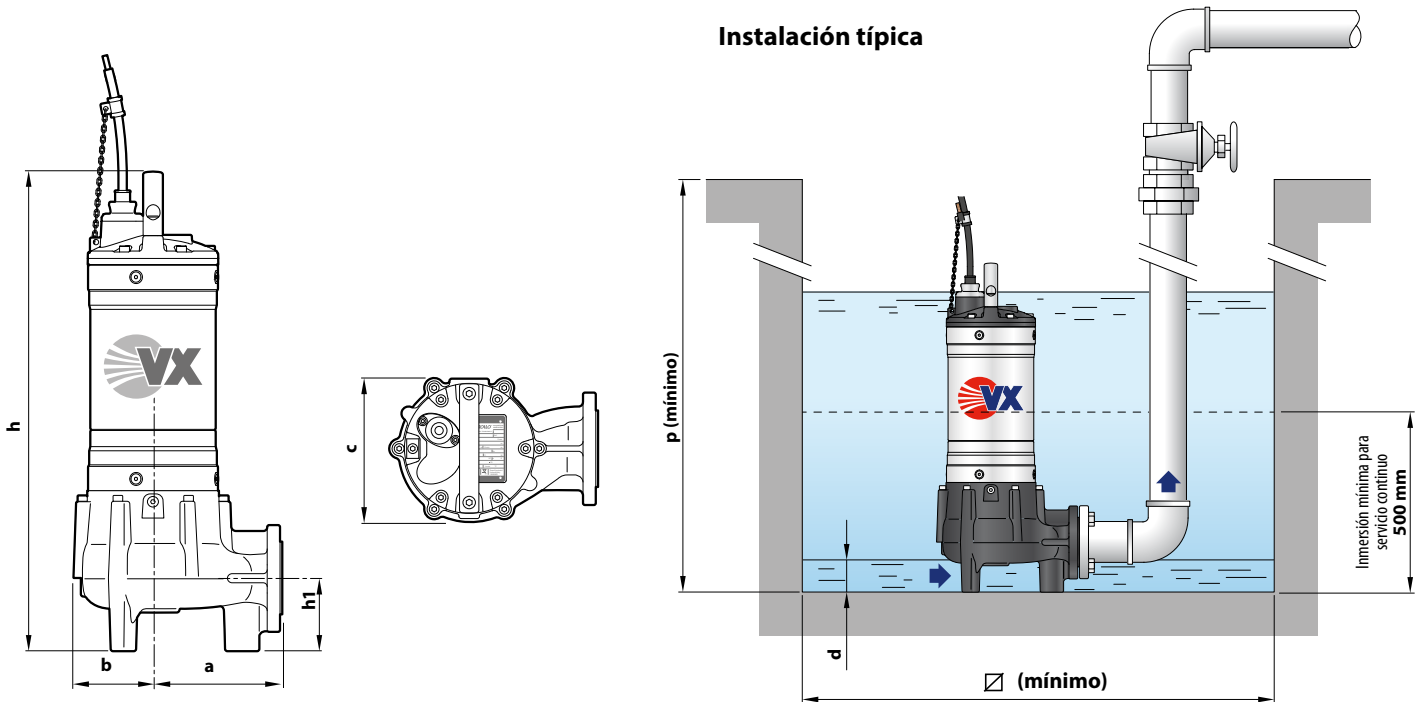
Tolerancia de las curvas de prestaciones según EN ISO 9906 Grado 3B.

CONSUMOS

TIPO	TENSIÓN
Trifásico	400 V
VX 40/50	5.8 A
VX 55/50	7.0 A
VX 40/65	6.2 A
VX 55/65	7.7 A
VX 75/65	12.7 A

TIPO	TENSIÓN
Trifásico	400 V
VX 40/80	6.0 A
VX 55/80	8.5 A
VX 75/80	13.5 A

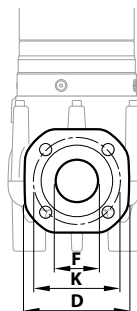
DIMENSIONES Y PESOS



TIPO	Paso cuerpos sólidos	DIMENSIONES mm								kg
		a	b	c	h	h1	d	p	∅	
Trifásico	∅ 50 mm	170	106	193	602	100	55	700	500	3~
VX 40/50					642	59.0				
VX 55/50					630	54.0				
VX 40/65	∅ 65 mm	170	107	196	670	121	70	800	500	60.0
VX 55/65					700	67.0				
VX 75/65					655	54.8				
VX 40/80	∅ 80 mm	178	107	210	695	150	85	800	500	60.0
VX 55/80					725	68.0				
VX 75/80										

BRIDA DE LA BOCA

TIPO	BRIDA	F	K	D	ORIFICIOS	
					N°	∅ (mm)
Trifásico	DN		mm	mm		
VX 40/50	50	2"	125	150	4	18
VX 55/50	(PN10)					
VX 40/65	65	2½"	145	185	8	18
VX 55/65	(PN10)					
VX 75/65						
VX 40/80	80	3"	160	200	8	18
VX 55/80	(PN10)					
VX 75/80						



PALETIZACIÓN

TIPO	PARA GRUPAJE
Trifásico	n° de bombas
VX 40/50	10
VX 55/50	12
VX 40/65	12
VX 55/65	12
VX 75/65	12
VX 40/80	12
VX 55/80	12
VX 75/80	12

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- | | | |
|----------|-----------------------|--|
| 1 | Cuerpo bomba | Hierro fundido con tratamiento de cataforesis |
| 2 | Rodete | Tipo VORTEX en hierro fundido con tratamiento de cataforesis |
| 3 | Camisa motor | Acero inoxidable AISI 304 |
| 4 | Tapa del motor | Hierro fundido con tratamiento de cataforesis |
| 5 | Eje motor | Acero inoxidable AISI 431 |

6 Doble sello mecánico con cámara de aceite interpuesta

Electrobomba	Sello	Eje	Posición	Materiales
VX 50	ED560-25	Ø 25 mm	Lado motor	Carburo de silicio / Grafito / NBR
			Lado bomba	Carburo de silicio / Carburo de silicio / NBR
VX 65-80	AR-27	Ø 27 mm	Lado motor	Carburo de silicio / Grafito / NBR
	AR-25	Ø 25 mm	Lado bomba	Carburo de silicio / Carburo de silicio / NBR

7 Motor Eléctrico

Trifásico 400 V - 50 Hz
con protección térmica del motor integrada en el bobinado

- Aislamiento: clase F
- Protección: IP X8

8 Cable de alimentación

※ De 10 metros tipo "H07 RN-F"

