



### CAMPO DELLE PRESTAZIONI

- Portata fino a **50 l/min** (3.0 m<sup>3</sup>/h)
- Prevalenza fino a **70 m**

### LIMITI D'IMPIEGO

- Altezza d'aspirazione manometrica fino a **9 m** (HS)
- Temperatura del liquido da **-10 °C** fino a **+60 °C**
- Temperatura ambiente fino a **+40 °C** (**+50 °C** per PKS 60)
- Pressione max nel corpo pompa:
  - **6 bar** per PKS 60, PKS 65
  - **7 bar** per PKS 80
- Servizio continuo **S1**

### ESECUZIONE E NORME DI SICUREZZA

EN 60335-1  
IEC 60335-1  
CEI 61-150

EN 60034-1  
IEC 60034-1  
CEI 2-3



### CERTIFICAZIONI

Azienda con sistema di gestione  
certificato DNV ISO 9001: QUALITÀ



### UTILIZZI E INSTALLAZIONI

Sono consigliate per pompare acqua pulita senza particelle abrasive e liquidi chimicamente non aggressivi per i materiali costituenti la pompa.

Per la compattezza, affidabilità ed economicità sono adatte per l'uso domestico, per la distribuzione dell'acqua in accoppiamento a piccoli serbatoi autoclavi, per irrigazione di orti e giardini, per prelevare acqua da serbatoi e comunque in tutti quei casi in cui ci sia la presenza di aria o gas nel liquido da pompare; la pompa viene fornita con valvola di ritegno a clapet in aspirazione.

L'installazione è da effettuarsi in luoghi chiusi ben arieggiati o comunque protetti dalle intemperie.

### BREVETTI - MARCHI - MODELLI

- Lanterna: brevetto n° IT1243605

### ESECUZIONI A RICHIESTA

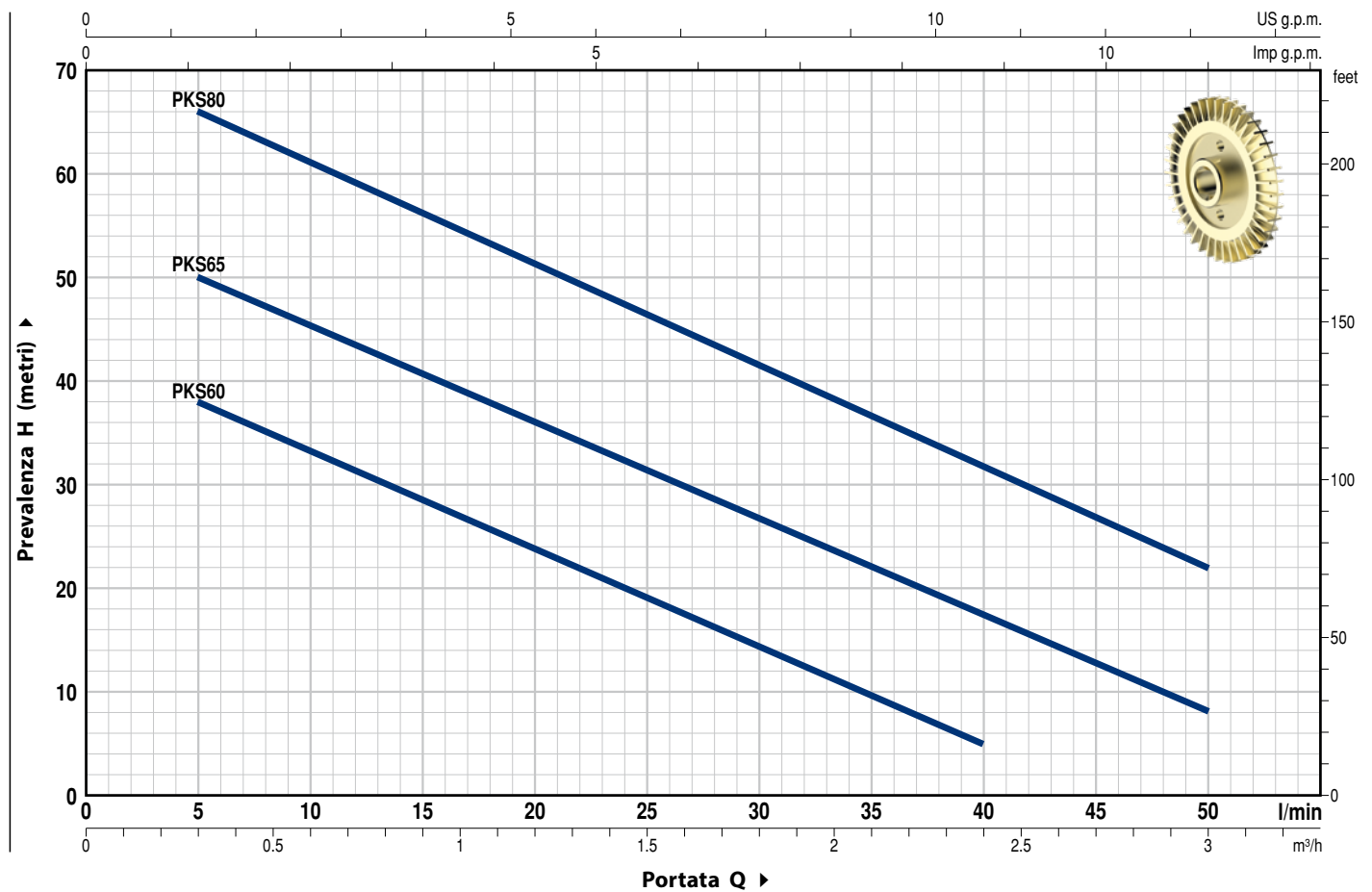
- Tenuta meccanica speciale
- Altre tensioni o frequenza a 60 Hz
- Protezione IP X5 per PKS 80

### GARANZIA

2 anni secondo le nostre condizioni generali di vendita

## CURVE E DATI DI PRESTAZIONE

50 Hz n= 2900 min<sup>-1</sup> HS= 0 m



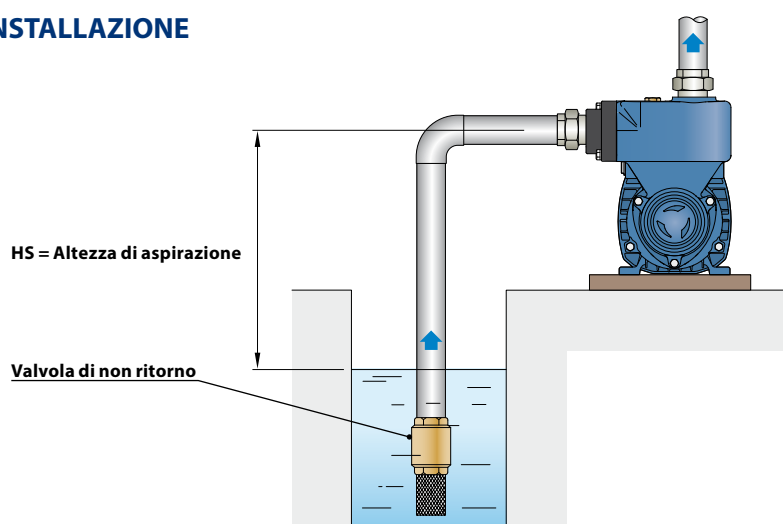
TIPO		POTENZA (P <sub>2</sub> )			Q	Flow Rate														
Monofase	Trifase	kW	HP	▲		m <sup>3</sup> /h	0	0.3	0.6	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0			
					l/min	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50				
PKSm 60	PKS 60	0.37	0.50	IE2	H metri	40	38	33.5	29	24	19.5	15	10	5						
PKSm 65	PKS 65	0.55	0.75			55	50	45.5	40.5	36	31	27	22	17	12.5	8				
PKSm 80	PKS 80	0.75	1	IE3		70	66	61	56	51	46	41	36.5	31	27	22				

Q = Portata H = Prevalenza manometrica totale HS = Altezza di aspirazione

Tolleranza delle curve di prestazione secondo EN ISO 9906 Grado 3B.

▲ Classe di rendimento del motore trifase (IEC 60034-30-1)

## ESEMPIO DI INSTALLAZIONE



## POS. COMPONENTE CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

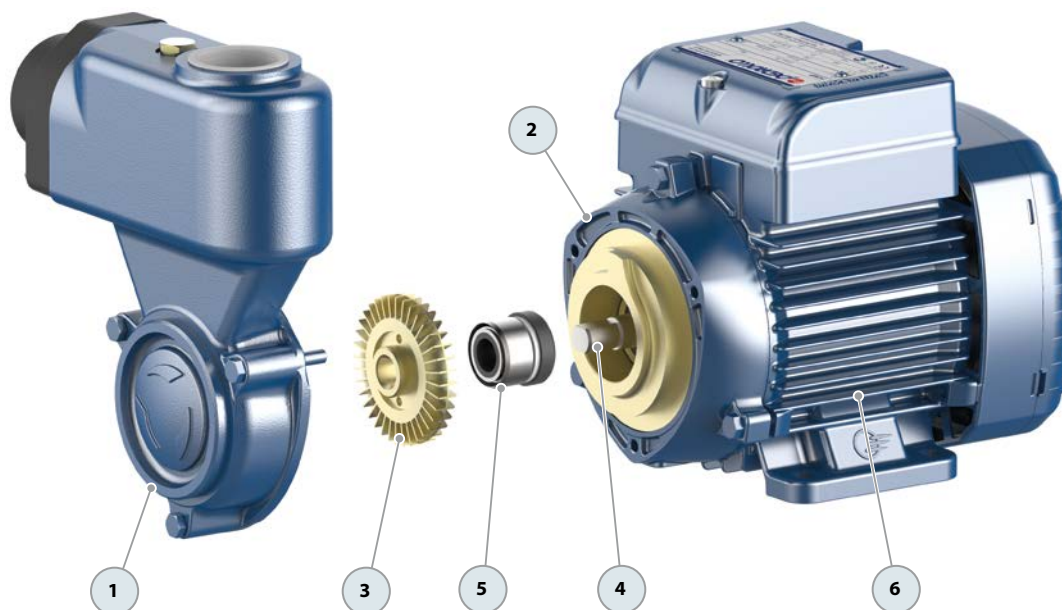
1	<b>CORPO POMPA</b>	Ghisa, provvisto di bocche filettate ISO 228/1 e valvola di ritegno a clapet incorporata nella bocca di aspirazione
2	<b>LANTERNA</b>	Alluminio con coperchio in ottone con funzione di rasamento frontale antibloccaggio (brevettata)
3	<b>GIRANTE</b>	Ottone, del tipo a palette periferiche radiali
4	<b>ALBERO MOTORE</b>	Acciaio inox AISI 431 (EN 10088-3 - 1.4104 per PKS 60, PKS 65)

5	TENUTA MECCANICA	<i>Tenuta</i>	<i>Albero</i>	<i>Materiali</i>		
		<i>Tipo</i>	<i>Diametro</i>	<i>Anello fisso</i>	<i>Anello rotante</i>	<i>Elastomero</i>
		AR-12	Ø 12 mm	Ceramica	Grafite	NBR

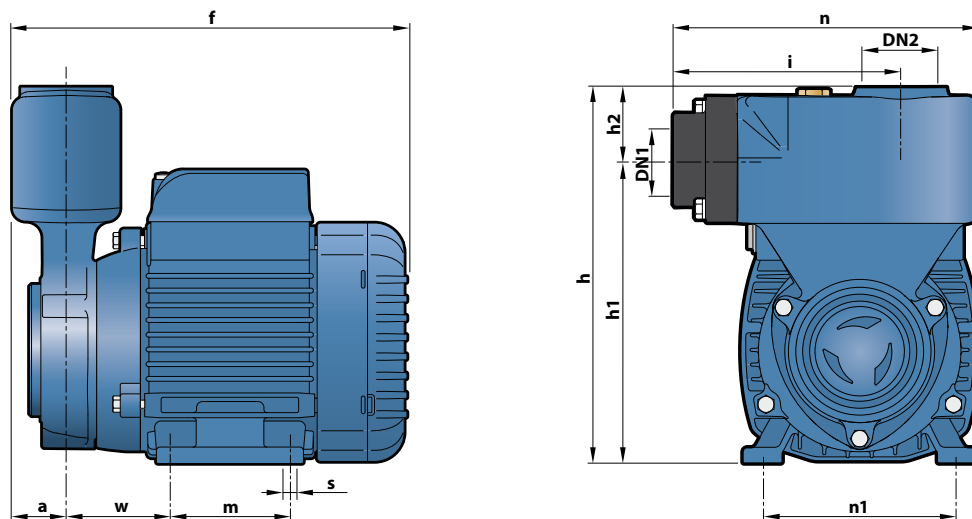
-	CUSCINETTI	<i>Elettropompa</i>	<i>Tipo</i>
		PKS 60-65	6201 ZZ / 6201 ZZ
		PKS 80	6203 ZZ / 6203 ZZ

-	CONDENSATORE	EN 60252-1/A1		
---	--------------	---------------	------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

6	MOTORE ELETTRICO	PKSm: monofase 230 V - 50 Hz con salvamotore termico incorporato nell'avvolgimento. PKS: trifase 230/400 V - 50 Hz. ⇒ <b>Le elettropompe trifase sono equipaggiate con motori ad alto rendimento in classe IE2 fino a P<sub>2</sub>=0.55 kW e in classe IE3 da P<sub>2</sub>=0.60 kW (IEC 60034-30-1)</b> - Isolamento: classe F - Protezione: IP X4
---	------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



## DIMENSIONI E PESI



TIPO		BOCCHIE		DIMENSIONI mm											kg	
Monofase	Trifase	DN1	DN2	a	f	h	h1	h2	i	m	n	n1	w	s	1~	3~
PKSm 60	PKS 60	1"	1"	28	196	183	149	34	110	55	148	93-100	53	7	5.6	5.6
PKSm 65	PKS 65				227	190	156			80		100			7.6	6.9
PKSm 80	PKS 80				263	198	164			90	160	112	62		10.5	10.5

## ASSORBIMENTI

TIPO	TENSIONE	
Monofase	230 V	240 V
PKSm 60	2.6 A	2.5 A
PKSm 65	3.7 A	3.5 A
PKSm 80	5.2 A	4.8 A

TIPO	TENSIONE			
Trifase	230 V	400 V	240 V	415 V
PKS 60	2.0 A	1.15 A	1.9 A	1.1 A
PKS 65	3.0 A	1.7 A	2.8 A	1.6 A
PKS 80	3.8 A	2.2 A	3.8 A	2.2 A

## CONDENSATORI

TIPO	CAPACITÀ
Monofase	(230 V o 240 V)
PKSm 60	10 $\mu$ F - 450 VL
PKSm 65	14 $\mu$ F - 450 VL
PKSm 80	20 $\mu$ F - 450 VL

## PALLETTIZZAZIONE

TIPO		PER GROUPAGE
Monofase	Trifase	n° pompe
PKSm 60	PKS 60	224
PKSm 65	PKS 65	168
PKSm 80	PKS 80	96